

# MAX 1-L

Préparateur de commandes idéal pour des opérations rapides et confortables de prélèvement bas et moyen



Le MAX 1-L de Samag est un préparateur de commandes, disponible pour levage de 1.200 mm jusqu'à 1.800 mm depuis le pied de l'opérateur (hauteur maximale de prélèvement 3.300 mm) idéal spécialement pour des opérations rapides et confortables de prélèvement bas et moyen avec nivellement des fourches.

## NOUVELLE CONDUITE ERGONOMIQUE

- **Commande électronique de traction** et direction en **AC**, avec système de connexion en **CAN-BUS**
- **Angle de braquage à 180°** avec réduction progressive de la vitesse de mouvement en fonction de l'angle et **réduction progressive** de la vitesse de mouvement en fonction de la hauteur de levage
- Possibilité de choix de **3 niveaux de performances**: P1-P2-P3
- Portes latérales d'accès au poste de conduite avec **3 barres** pour faciliter les manœuvres de **montée** et **descente** de l'opérateur de la cabine
- Possibilité de **déplacer** et **d'élever le poste opérateur** avec les portes latérales ouvertes jusqu'à la hauteur de **1.200 mm**
- Possibilité de prévoir des **accessoires** (porte-documents, porte-bouteilles).

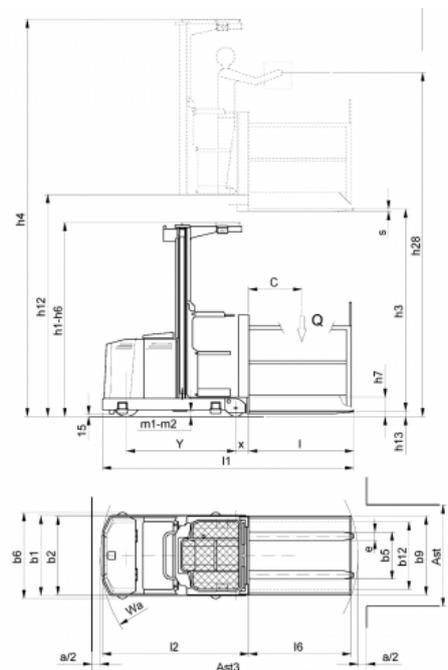
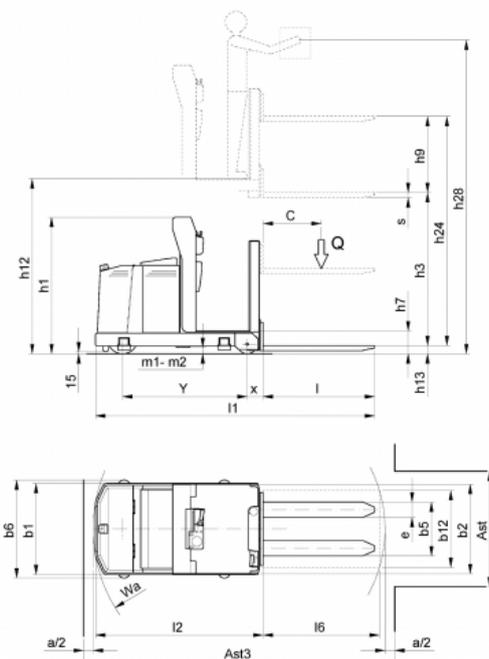
✓ **CAPACITÉ JUSQU'À 1.000 KG**

✓ **DIMENSIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE**

## QUELQUES OPTIONS

-  **BATTERIE AU LITHIUM**
-  **BALANCE/IMPRIMANTE**
-  **UTILISATION CHAMBRE FROIDE**

<b>Type</b>	Préparateurs de commande	<b>Catégorie</b>	Préparateurs de commande opérateur debout et élevé pour usages normaux-intensifs
<b>Capacité (Kg)</b>	1000	<b>Levage (mm)</b>	1790



## Caractéristiques

	1.1	Fabricant	SAMAG	
			MAX 1L-ac H1200	MAX 1L-ac H1800
Caractéristiques	1.2	Modèle		
	1.3	Alimentation		Électrique
	1.4	Conducteur		debout
	1.5	Capacité de charge	Q	t
	1.6	Centre de gravité de la charge	C	mm
	1.8	Distance de la charge	x	mm
	1.9	Empattement con forche sollevate	Y	mm
Poids	2.1	Poids à vide (± 5% - avec batterie)		
	2.2	Charge par essieu avec charge (avant / arrière)		
	2.3	Charge par essieu sans charge (avant / arrière)		
Roues et chassis	3.1	Type de bandages		Vulkollan
	3.2	Dimensions roues avant		310 x 100
	3.3	Dimensions roues arrière		200 x 105
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière		1X - 2
	3.6	Voie avant	b10	mm
	3.7	Voie arrière	b11	mm
	Dimension	4.2	Hauteur mât fermé	h1
4.4		Hauteur de levée	h3	mm
4.4.1		Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9) (h3+h9)	h24	mm
4.5		Mât hors tout	h4	mm
4.7		Hauteur toit de protection	h6	mm
4.8		Hauteur plancher cabine	h7	mm
4.11		Levée supplémentaire fourches	h9	mm
4.14		Hauteur plancher cabine	h12	mm
4.14.1		Hauteur de picking (h12 + 1600 mm)	h28	mm
4.15		Hauteur fourches abaissées	h13	mm
4.19		Longueur totale	l1	mm
4.20		Longueur du chariot	l2	mm
4.21		Largeur hors tout	b1/b2	mm
4.22		Dimensions fourches	slell	mm
4.23		Tablier porte-fourches classe ISO 2328		
4.24		Largeur tablier porte-fourches	b3	mm
4.25		Ecartement ext. des fourches	b5	mm
4.27		Largeur entre galets de guidage	b6	mm
4.31		Espace libre sous le mât chargé	m1	mm
4.32		Garde au sol milieu empattement	m2	mm
4.34	Largeur d'allée avec palette 800x1200 entrée fourches côté 800mm	Ast	mm	
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	
4.42	Largeur d'allée de transfert	Ast3	mm	
4.46	Largeur parapets lateraux	b9	mm	
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)		Km/h
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)		m/s
	5.3	Vitesse de descente (con / senza carico)		m/s
	5.7	Pendenza superabile KB 30° (con / senza carico)		%
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)		%
	5.9	Types d'accélération (avec / sans charge)		s
Moteur électrique	6.1	Moteur de traction, puissance nom. 60 min.		KW
	6.2	Moteur de levage, 15% en temps		KW
		Moteur direction		KW
	6.3	Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,		
	6.4	Tension batterie		V / Ah
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)		Kg
	6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)		KWh/h
Autres données	8.1	Type de contrôle		
	8.4	Niveau de bruit selon norme. Din 12053		dB/(A)

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Con batteria da 450 Ah

(2) Con forche ad aggancio tipo ISO 2330 = + 35 mm

(3) Forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 35 / 100 / 800 - 1000 - 1200

(4) Per forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 820 mm

(5) Forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 288 - 744 mm

(6) Con forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 65 mm

(7) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(8) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

## Dimension des allées

### DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE

Pallet	b12	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000	1200
	I6	800	800	800	1000	1000	1000	1200	1200	1200
Ast (7)		1150	1200	1400	1150	1200	1400	1150	1200	1400
Ast3 (2)		2835	2880	2925	3025	3060	3100	3215	3245	3280
Svolta 90°		1825	1865	1960	1920	1955	2045	2015	2050	2135

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Con batteria da 450 Ah

(2) Con forche ad aggancio tipo ISO 2330 = + 35 mm

(3) Forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 35 / 100 / 800 - 1000 - 1200

(4) Per forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 820 mm

(5) Forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 288 - 744 mm

(6) Con forche ad aggancio tipo ISO 2330 = 65 mm

(7) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(8) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)