

MAX 1

Carretilla recogepedidos para operaciones rápidas y cómodas de recogida baja e intermedia con horquillas



MAX 1 de Samag es una carretilla recogeplatos, disponible con elevaciones desde 1.200 mm hasta 1.800 mm pie operador (máxima altura de extracción 3.300 mm), particularmente adecuada para operaciones rápidas y cómodas de recogida baja e intermedia con horquillas fijas.

NUEVA ERGONOMÍA DE CONDUCCIÓN

- Mando electrónico tracción y dirección en **AC**, conectado a **CAN-bus**
- Ángulo de **viraje de 180°** con reducción progresiva de la velocidad de traslación en función del ángulo y de la altura de **elevación**
- Posibilidad de elegir entre **tres niveles de prestación**: P1-P2-P3
- **Puertas laterales** de acceso al puesto de conducción con **3 corrientes** para facilitar la subida y la bajada del operador de la cabina
- Posibilidad de trasladar y elevar el puesto de conducción con puertas laterales abiertas hasta **H 1.200 mm**
- Posibilidad de **aplicar accesorios** (portadocumentos, portabotellas).

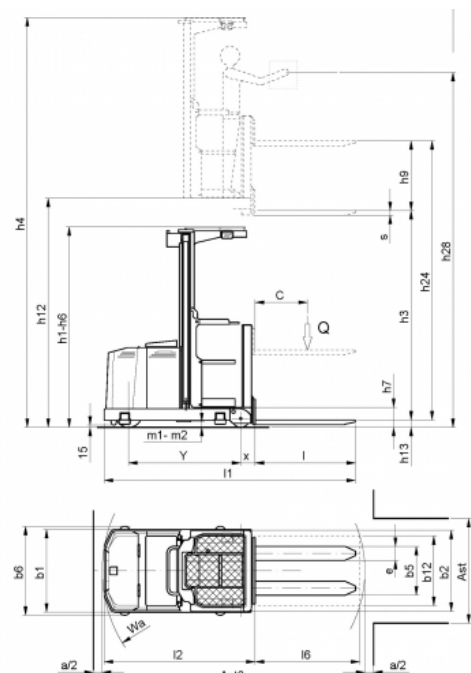
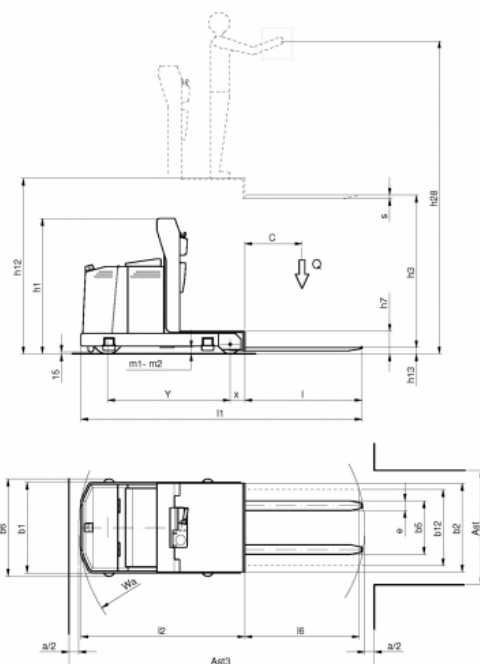
✓ **CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 1.000 KG**

✓ **DIMENSIONES ESPECIALES A PETICIÓN**

ALGUNOS OPCIONALES

-  **BATERÍA DE LITIO**
-  **BÁSCULA/IMPRESORA**
-  **USO CÁMARA FRIGORÍFICA**

Tipo	Recogeplatos	Categoría	Recogeplatos con operador transportado y elevado para usos normales-intensivos
Capacidad de carga (Kg)	1000	Elevación (mm)	1790



Características

	1.1	Fabricante			SAMAG		
					MAX 1-ac H1200	MAX 1-ac H1800	
Características	1.2	Modelo del fabricante					
	1.3	Grupo propulsor (eléctrico, diésel, gasolina, gas, eléctrico de red)			Eléctrico		
	1.4	Tipo conducción (manual, conductor acompañado, de pie, sentado, recogepedidos)			conductor acompañado		
	1.5	Capacidad de carga	Q	t	1		
	1.6	Centro de gravedad de la carga	C	mm	600		
	1.8	Distancia de carga, desde eje hasta cara de horquillas	x	mm	153		
	1.9	Distancia entre ejes con forche sollevate	Y	mm	1285		
Pesos	2.1	Peso propio (± 5% - incluido batería)		Kg	1600 (1)	1790 (1)	
	2.2	Peso por eje con carga (delantero / trasero)		Kg	374 / 2316	440 / 2445	
	2.3	Peso por eje sin carga (delantero / trasero)		Kg	946 / 654	1115 / 675	
Ruedas y chasis	3.1	Ruedas macizas, súper elásticas, neumáticas, poliuretano			Vulkollan		
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		mm	310 x 100		
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		mm	200 x 105		
	3.5	Ruedas: cantidad delanteras / traseras (x = tracción)			1X - 2		
	3.6	Ancho de vía, delantera	b10	mm	-		
	3.7	Ancho de vía, trasero	b11	mm	820		
	Dimensiones	4.2	Altura mástil bajado	h1	mm	1420	2300
4.4		Altura elevación	h3	mm	960	1555	
4.4.1		Levantamiento total de las horquillas. (h3+h9)	h24	mm	-	-	
4.5		Altura mástil extendido	h4	mm	-	3855	
4.7		Altura del techo	h6	mm	-	2300	
4.8		Altura asiento / pie hombre	h7	mm	235		
4.11		Elevación adicional	h9	mm	-		
4.14		Altura de la plataforma elevada	h12	mm	1195	1790	
4.14.1		Altura de recogida (h12 + 1600 mm)	h28	mm	2795	3390	
4.15		Altura de las horquillas bajadas	h13	mm	85		
4.19		Longitud total	l1	mm	2548 / 2748 / 2948		
4.20		Longitud hasta cara horquillas	l2	mm	1718		
4.21		Ancho total (chasis / ejes de carga)	b1/b2	mm	950 / 930		
4.22		Dimensiones horquillas	sl1ell	mm	35 / 100 / 830-1030-1230		
4.23		Plato porta horquillas ISO2328, clase/tipo			Horquillas soldadas		
Prestaciones		4.24	Ancho del plato porta horquillas	b3	mm	-	
		4.25	Ancho exterior sobre horquillas	b5	mm	560 - 650	
	4.27	Ancho en los rodillos guía	b6	mm	1020		
	4.31	Margen con el suelo, del mástil con carga	m1	mm	65		
	4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	65		
	4.34	Pasillo de trabajo con palet de 800x1200 cargado en el lado 800	Ast	mm	(ver tabla)		
	4.35	Radio de giro	Wa	mm	1589		
	4.42	Pasillo de espacio libre con palet de 800 x 1200 montado en el lado 800	Ast3	mm	(ver tabla)		
	4.46	Ancho de parapetos laterales	b9	mm	-	955 / 1155 / 1355	
	5.1	Velocidad de marcha (con/sin carga)		Km/h	9,5 - 10,5		
5.2	Velocidad de elevación (con/sin carga)		m/s	0,12 / 0,16	0,12 / 0,16		
5.3	Velocidad de descenso (con / senza carico)		m/s	0,15 / 0,14	0,22 / 0,17		
5.7	Pendenza superabile KB 30' (con / senza carico)		%	0			
5.8	Máxima pendiente superable (con / sin carga)		%	5			
5.9	Tiempo de aceleración (con / sin carga)		s	6,9 / 5,9			
5.10	Freno de servicio			Electrónico			
Motor electrico	6.1	Motor de tracción, potencia KB 60'		KW	1,5 AC		
	6.2	Motor elevación, prestaciones 15% ED		KW	2,5		
		Motor dirección		KW	0,3 AC		
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C,			si		
	6.4	Tensión batería / Capacidad nominal		V / Ah	24 / 450-625		
	6.5	Peso batería (± 5%)		Kg	373-457		
Varios	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI		KWh/h	-	-	
	8.1	Type de contrôle			Electrónico AC		
	8.4	Nivel de ruido, valor medio en el oído del conductor		dB/(A)	<70		

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Con batteria da 450 Ah

(2) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(3) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)

Dimensiones

DIMENSIONI DE LOS CORREDORES DE TRABAJO Y PARTE DELANTERA

Pallet	b12	800	1000	1200	800	1000	1200	800	1000
	l6	800	800	800	1000	1000	1000	1200	1200
Ast (2)	H 1200	1150	1200	1400	1150	1200	1400	1150	1200
	H 1800	1150	1355	1555	1155	1355	1555	1155	1355
Ast3 (3)	H 1200	2825	2865	2915	3010	3045	3090	3200	3235
	H 1800	2860	2910	2965	3040	3085	3130	3230	3265
Svolta 90°	H 1200	1825	1865	1960	1920	1955	2045	2015	2050
	H 1800	1840	1935	2030	1930	2020	2115	2020	2110

Ast, Ast3 e svolta a 90° comprendono "a" (spazio di manovra) = 200 mm

(1) Con batteria da 450 Ah

(2) Valori minimi per corridoi di lavoro con guide a terra

(3) Valori minimi per corridoi di testata (i valori sono intesi fra i bordi di raccordo delle eventuali guide a terra)